**SPÉCIFICATIONS SUGGÉRÉES**

**TAMCO SÉRIE 7000 VOLET ANTI-RETOUR POUR APPLICATIONS SEMI-ROBUSTES**

1. Le cadre sera fait d’aluminium extrudé (6063-T5), aura une épaisseur minimale de 0,06 po (1,52 mm) et 2,5 po (63,5 mm) de profondeur, avec des brides d’assemblage de 5/8 po (15,9 mm) de largeur des deux côtés du cadre. Le cadre aura une bride de fixation de 17/8 po (47,6 mm) à l’arrière ou à l’avant, lorsque commandé de type attaché à l’avant, ou attaché à l’arrière. Le cadre devra être assemblé avec des attaches de fixation en acier recouvert de zinc. Les cadres soudés ne seront pas acceptés.
2. Les lames en aluminium extrudé (6063-T5) devront avoir une profondeur maximale de 5 po (127 mm) et l’épaisseur du mur sera de 0,06 po (1,52 mm).
3. Les garnitures des lames seront en silicone extrudé, glisseront dans des rainures faisant partie intégrante des extrusions d’aluminium et seront fixées en place mécaniquement pour éliminer le rétrécissement et le déplacement au cours de la durée de vie du volet. Les garnitures de lames adhésives ou à pince ne seront pas approuvées.
4. Les garnitures latérales seront en silicone extrudé, glisseront dans des rainures faisant partie intégrante des extrusions d’aluminium et seront fixées en place mécaniquement pour éliminer le rétrécissement et le déplacement au cours de la durée de vie du volet. Les garnitures latérales en métal compressé ne seront pas approuvées.
5. Les coussinets ne nécessitant aucun entretien seront composés de points de pivotement en aluminium de ½ po (12,7 mm) qui pivotent sur des coussinets en Celcon.
6. Le système de tringlerie sera composé d’un bras de manivelle en alliage d’aluminium dur (6005-T6) fixé à une tige pivotante en aluminium avec attache double dans la rainure en haut de la lame. Une tige de 11/32 po de diamètre (8,73 mm) en aluminium (6005-T6) sera attachée au bras de manivelle à l’aide d’un tourillon. Les mécanismes avec des composants métal contre métal ne seront pas approuvés.
7. Les tourillons seront en acier recouvert de zinc afin d’offrir une surface de rotation solide, lisse et durable. Les vis de tourillon auront une pointe en forme de coupe afin d’assurer une forte adhérence à la tige de raccordement.
8. Les volets anti-retour pour applications semi-robustes seront fonctionnels à des températures variant de -40 °F (-40 °C) à
9. 212 °F (100 °C).
10. Le taux d’étanchéité des volets anti-retour avec une hauteur et une largeur de 24 po (610 mm) ou plus n’excèdera pas 6,93 PCM/pi² (35,20 l/s/m²) à 1 po d’eau (0,25 kPa) de différentiel de pression statique. Le taux d’étanchéité des volets anti-retour avec une hauteur ou une largeur de moins que 24 po (610 mm) n’excèdera pas 11,38 PCM/pi² (57,81 l/s/m²) à 1 po d’eau (0,25 kPa) de différentiel de pression statique. Les données relatives à l’étanchéité seront certifiées par le CRP de l’AMCA.
11. Les volets anti-retour pour applications semi-robustes seront fabriqués sur mesure pour convenir à la grandeur désirée, sans obstruer les surfaces libres.
12. Les volets anti-retour pour applications semi-robustes dont les dimensions dépassent les grandeurs maximales pour une seule section seront fabriqués en sections multiples. Les sections multiples ne seront pas interreliées ni raccordées. Pour être installée, chacune des sections doit être fixée individuellement à une structure fournie sur place.
13. Les volets anti-retour pour applications semi-robustes devront être installés comme suit : inséré, attaché à l’avant, ou attaché à l’arrière. (En mentionner un seul.)
14. L’installation des volets anti-retour doit correspondre aux exigences du Guide d’installation courant de TAMCO fourni avec chaque livraison de volet TAMCO.
15. Une structure intermédiaire ou à tubulure d’acier est requise pour offrir une résistance aux charges de pression exercée à l’endroit où sont installés des volets anti-retour pour applications moyennes comportant au moins deux sections en hauteur ou en largeur. (Voir le Guide d’installation des volets anti-retour pour applications semi-robustes de TAMCO.)
16. Les volets anti-retour pour applications semi-robustes seront de la Série 7000, de marque TAMCO provenant de chez T. A. MORRISON & CIE INC. (Service à la clientèle : Tél. 1 800 723-6805, Québec / 1 800 561-3449, Canada & États-Unis.)

**OPTIONS :** *Pour chacune des options ci-après, remplacer la spécification ci-dessus par celle correspondant au numéro approprié.*

**MR - OPTION POUR RÉSISTER À L'HUMIDITÉ**

1. Le cadre sera fait d’aluminium extrudé (6063-T5), aura une épaisseur minimale de 0,06 po (1,52 mm) et 2,5 po (63,5 mm) de profondeur, avec des brides d’assemblage de 5/8 po (15,9 mm) de largeur des deux côtés du cadre. Le cadre aura une bride de fixation de 17/8 po (47,6 mm) à l’arrière ou à l’avant, lorsque commandé de type attaché à l’avant, ou attaché à l’arrière. Le cadre devra être assemblé avec des vis en acier inoxydable. Les cadres soudés ne seront pas acceptés.

7. Les tourillons seront en acier inoxydable afin d’offrir une surface de rotation solide, lisse et durable. Les vis de tourillon en acier inoxydable auront une pointe en forme de coupe afin d’assurer une forte adhérence à la tige de raccordement.

**SW - OPTION POUR RÉSISTER À L'EAU SALÉE**

1. Le cadre sera fait d’aluminium extrudé (6063-T5), aura une épaisseur minimale de 0,06 po (1,52 mm) et 2,5 po (63,5 mm) de profondeur, avec des brides d’assemblage de 5/8 po (15,9 mm) de largeur des deux côtés du cadre. Le cadre aura une bride de fixation de 17/8 po (47,6 mm) à l’arrière ou à l’avant, lorsque commandé de type attaché à l’avant, ou attaché à l’arrière. Les cadres en aluminium seront anodisés clair à une profondeur minimale de 0,7 mil (18 microns). Le cadre devra être assemblé avec des vis en acier inoxydable. Les cadres soudés ne seront pas acceptés.

2. Les lames en aluminium extrudé (6063-T5) devront avoir une profondeur maximale de 5 po (127 mm) et l’épaisseur du mur sera de 0,06 po (1,52 mm). Les lames feront l’objet d’une anodisation claire à une profondeur minimale de 0,7 mil (18 microns).

6. Le système de tringlerie sera composé d’un bras de manivelle en alliage d’aluminium dur (6005-T6) fixé à une tige pivotante en aluminium avec attache double dans la rainure en haut de la lame. Une tige de 11/32 po de diamètre (8,73 mm) en aluminium (6005-T6) sera attachée au bras de manivelle à l’aide d’un tourillon. Les éléments de la tringlerie en aluminium auront un fini anodisé clair. Les mécanismes avec des composants métal contre métal ne seront pas approuvés.

7. Les tourillons seront en acier inoxydable afin d’offrir une surface de rotation solide, lisse et durable. Les vis de tourillon en acier inoxydable auront une pointe en forme de coupe afin d’assurer une forte adhérence à la tige de raccordement.