

# SÉRIE 1001 MZ

VOLET MULTIZONE  
À UN PONT

données techniques  
et spécifications



**TAMCO** 

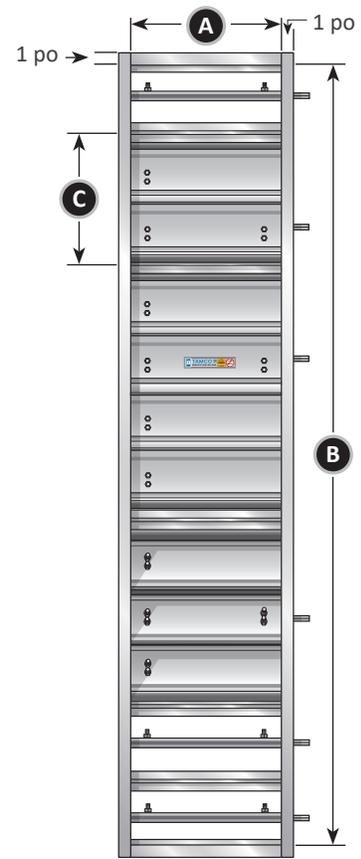


1. Le cadre est fait d'aluminium extrudé (6063-T5) d'une épaisseur minimale de 0,08 po (2,03 mm). Sa profondeur est de 4 po (101,6 mm), avec des brides d'assemblage de 1 po (25,4 mm) de largeur des deux côtés du cadre.
2. Les lames de profil aérodynamique sont en aluminium extrudé (6063-T5) d'une profondeur maximale de 6 po (152,4 mm). Le pivotement de chaque lame est symétrique.
3. Les séparateurs de zone internes sont faits d'aluminium extrudé (6063-T6).
4. Les garnitures d'étanchéité des lames sont en EPDM et celles du cadre sont en silicone extrudé. Les garnitures glissent dans des rainures faisant partie intégrante des extrusions d'aluminium. Les garnitures des lames et du cadre sont fixées en place mécaniquement pour éliminer le rétrécissement et le déplacement au cours de la durée de vie du volet.
5. Les coussinets sont composés de deux parties, dont un coussinet interne en Celcon fixé à une tige hexagonale d'aluminium de 7/16 po (11,11 mm) qui pivote dans un coussinet externe en polycarbonate, lui-même fixé dans le cadre latéral. Ce procédé de fabrication permet d'éliminer toute friction du métal contre le métal ou contre le plastique.
6. La tige maîtresse hexagonale réglable de 7/16 po (11,11 mm), les attaches des boulons en U et les écrous de fixation hexagonaux sont en acier recouvert de zinc. Ils assurent un raccordement solide aux lames et à la tringlerie.
7. La tringlerie en aluminium et en acier recouvert de zinc résistant à la corrosion est installée en dehors du débit d'air. Les vis de tourillon ont une pointe en forme de coupe pour éliminer tout glissement.
8. Les volets sont conçus pour fonctionner à des températures variant de -40 °F (-40 °C) à 212 °F (100 °C).
9. L'étanchéité n'excède pas 3 PCM/pi<sup>2</sup> (15,2 l/s/m<sup>2</sup>) à 1 po d'eau (0,25 kPa) de différentiel de pression statique. Testé conformément au standard 500-D de l'ANSI/AMCA.
10. Les volets multizones sont fabriqués sur mesure pour convenir à la grandeur désirée, sans obstruer les surfaces libres. L'arrêt de lame est fixé à une hauteur déterminée et constitue une partie intégrante et continue des cadres du haut et du bas de chaque zone.
11. Toutes les dimensions sont prises à l'intérieur des cadres.
12. Les volets multizones sont offerts avec des lames parallèles ou des lames opposées.
13. Les volets multizones offerts sont uniquement de type attaché au conduit.
14. L'installation des volets doit correspondre aux exigences du Guide d'installation de TAMCO actuellement en ligne pour les volets de contrôle. (Des directives d'installation imprimées sont fournies avec chaque livraison de volets. Cependant, toute l'information accessible sur le site Web de TAMCO au [tamcodampers.com](http://tamcodampers.com) remplace toute l'information contenue dans les versions papier.)
15. Une structure intermédiaire ou à tubulure d'acier est requise pour offrir une résistance aux charges de pression exercée à l'endroit où sont installés des volets comportant au moins deux sections en hauteur ou en largeur. (Voir le Guide d'installation des volets en aluminium de TAMCO.)

**NOTES**

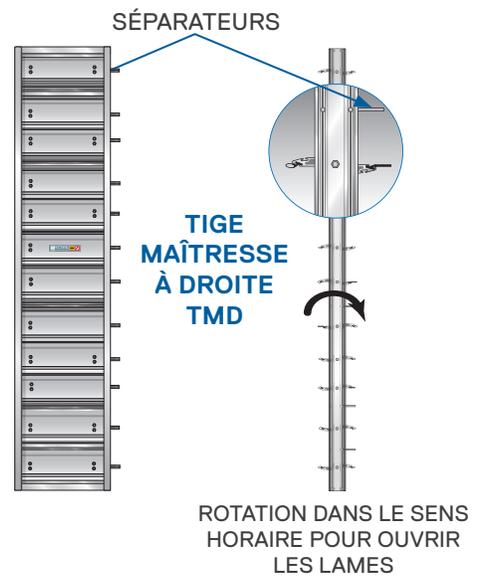
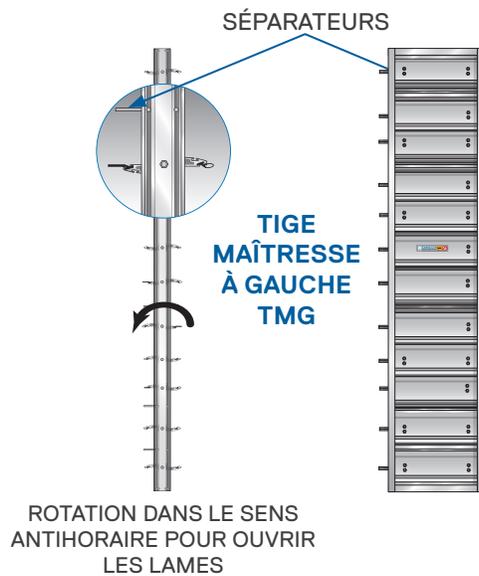
- Recommandé pour utilisation dans des conditions d'air dites normales, en deçà des températures spécifiées.
- Aussi offerte, la Série 1001 MZ - Volet multizone à un pont.

DIMENSIONS MINIMALES ET MAXIMALES DES VOLETS		
<b>A</b>	MINIMUM:	6 po (153 mm)
	MAXIMUM:	36 po (915 mm)
<b>B</b>	MINIMUM:	4½ po (115 mm)
	MAXIMUM:	120 po (3048 mm)
C DIMENSIONS MINIMALES ET MAXIMALES DES ZONES		
	MINIMUM:	4½ po (115 mm)
	MAXIMUM:	75 po (1905 mm)
<i>(Dimensions refer to inside measurements of individual internal zone dividers or zone frames.)</i>		



LES SÉPARATEURS SE TROUVENT À L'ARRIÈRE DU VOLET

TMD



**FACE AVANT/TÊTE DU VOLET EN HAUT/ENTRAÎNEMENT À DROITE**

Lorsque les étiquettes sur les lames sont orientées pour être lues correctement, le volet est orienté Face avant/Tête en haut.

Lorsque vu Face avant/Tête en haut, un volet droit aura la tige maîtresse placée à droite (TMD).

Les volets à gauche auront la tige maîtresse placée à gauche (TMG).

Lorsque les lames à gauche sont fermées, les lames du pont droit seront ouvertes.

Lorsque les lames à droite sont fermées, les lames du pont gauche seront ouvertes.

# SÉRIE 1001 MZ

DONNÉES TECHNIQUES ET SPÉCIFICATIONS

**POUR OBTENIR DE L'INFORMATION ADDITIONNELLE,  
PRIÈRE DE CONSULTER LES PAGES SUIVANTES :**



## GUIDES D'INSTALLATION SOUS L'ONGLET DOCUMENTS

- Guide d'installation  
Volets de contrôle en aluminium
- Installation des volets à lames verticales
- Guide d'installation des supports d'entraînement
- Guide d'installation des arbres de renvoi horizontaux
- Guide d'installation des arbres de renvoi verticaux



## VIDÉOS DES GUIDES D'INSTALLATION

### SPX ENGINEERED AIR MOVEMENT

80, rue Lorne  
Smiths Falls (Ontario) K7A 5J7 Canada  
1 800 723-6805  
tamcodampers.com

FR-TA-1001MZ-TECH-24 | PUBLIÉ 01/2024  
© 2024 SPX Engineered Air Movement | Tous droits réservés

En raison de l'innovation technologique, tous les produits  
sont susceptibles de modifications de conception et/ou de  
matériaux sans préavis.

**SPX**  
TECHNOLOGIES